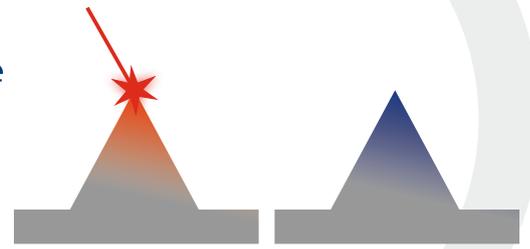


## Laserhärten

Durch unsere moderne Lasertechnologie wird die Härte der Schneidspitze mittels Laserstrahl erhöht. Bei diesem Prozess wird die Stanzkontur kontrolliert erwärmt und abgekühlt, um eine konstante Härte zu gewährleisten.

Das Verfahren erhöht die Lebensdauer der Stanzbleche um ca. 30%.



### Vorteile des Laserhärten:

- höhere Stanzzeit durch die gehärtete Schneidlinienspitze (66-68 HRC)
- problemloses An- und Durchstanzen auch bei schwierigen Materialien
- keine Beeinträchtigung der Flexibilität
- kein Verlust an magnetischer Haftkraft
- keine zusätzlichen Toleranzunterschiede

Wir empfehlen dieses Verfahren bei hohen Auflagen und schwierig zu stanzenden Materialien.

## Laser hardening

*With our modern laser technology the hardness of the of the punch line tip is increased with a laser beam. In this process the cutting contour is heated and cooled in a controlled manner. This ensures constant hardness. The process increases the service life of the die-cutting plates by approx. 30%.*

### Advantages of laser hardening:

- *longer punching time due to hardened punching line tip (66-68 HRC)*
- *easy punching on and through, even with difficult materials*
- *no impairment of flexibility*
- *no loss of magnetic holding force*
- *no additional tolerance differences*

*We recommend this process for long runs and materials that are difficult to punch.*

